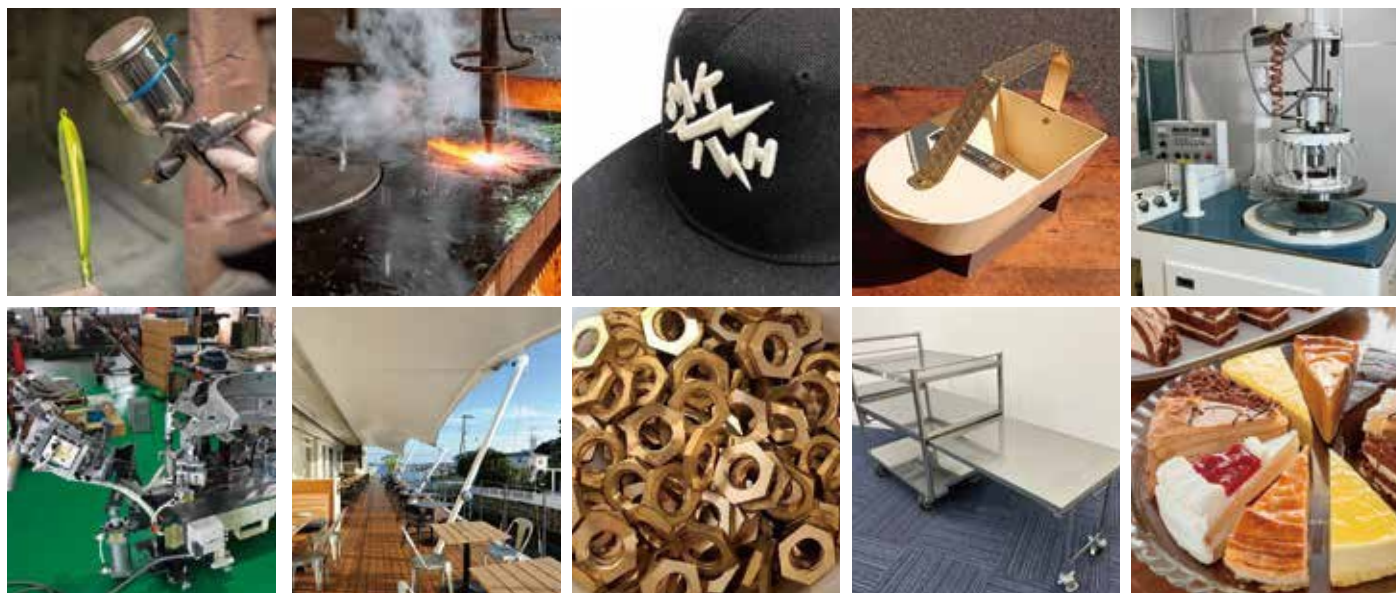




YOKOSUKA

横須賀ビジネスマッチングガイド 2024



発行にあたって

横須賀市では、市内製造業の地域の取引拡大や販路拡大、新たな事業展開を支援することを目的として「横須賀ビジネスマッチングガイド2021」を発行しており、これまでご好評をいただいております。

このたび、過去に掲載していなかった事業所・工場を新たに追加し、内容をリニューアルした「横須賀ビジネスマッチングガイド2024」を発行しました。

希望のあった事業所・工場を「金属・樹脂ほか加工」「設計・製作・製品」「薬品・化学品」「食料品」「印刷」「その他」に分類し、強み・得意とする技術や特徴、主な製造品、保有設備、主な取引先などを掲載しています。

横須賀の事業所・工場のポテンシャルをご覧ください、新たな取引先開拓や企業間連携の一助としてご活用いただければ幸いです。

令和6年(2024年)3月

横須賀市

横須賀市の工業の概要

横須賀市について

横須賀市は、神奈川県南東、東京から50km圏内の三浦半島の中央部に位置しています。三方を海に囲まれており、暖冬涼夏で自然に恵まれたまちです。歴史の舞台においては、黒船4隻を率いたペリー提督が上陸した「開国のまち」として、近代日本の幕開けに重要な役割を果たしました。

横須賀市の工業用地

市北部(京浜急行線「追浜駅」東側臨海部)

追浜工業団地が広がり、自動車、船舶などの輸送用機器、オフィス用品、小型作業機械、化学製品、ゴム製品、電子機器などの大企業や、その関連企業が数多く立地しています。また、海洋科学技術関連の研究所も立地しています。

市中心部(京浜急行線「横須賀中央駅」～「堀ノ内駅」付近)

埋め立てにより海辺ニュータウンが整備され、都市型工業ビルが配置されています。

市東部(京浜急行線「北久里浜駅」～「京急久里浜駅」・JR横須賀線「久里浜駅」付近)

久里浜工業団地、久里浜テクノパーク、久里浜港などの工業集積地帯が広がり、燃料、食料品、光学機器、化学製品などの大企業が立地しています。なお、久里浜工業団地には主に金属加工に関連する中小企業が数多く立地しています。

横須賀市の工業の成り立ち

1871年に日本の近代工業の礎となる横須賀製鉄所が完成し、以降、軍港都市として発展を続けてきました。戦後は自動車メーカーが拠点を構えたことで、輸送用機器産業が地域の中核産業へと成長し、ものづくりの盛んな都市として歩んできました。

市南部(京浜急行線「YRP野比駅」付近)

ICT技術の研究開発拠点として発展した横須賀リサーチパーク(YRP)があり、情報通信関連の研究所が立地しています。

近年は、工業用プラスチック、産業・医療ガス、産業用フィルタ、半導体関連など、情報通信以外の新たな業種の事業所や研究所も進出しています。

市西部(相模湾側)

電気事業関連の研究所が立地しているほか、周辺には工業用地が広がっています。



横須賀市に立地する研究所・大学



日本電信電話株式会社
横須賀研究開発センタ



株式会社NTTドコモ
ドコモR&Dセンタ



公立大学法人神奈川県立
保健福祉大学



国立研究開発法人
海洋研究開発機構
(JAMSTEC)



一般財団法人
電力中央研究所



学校法人
神奈川歯科大学

R&D企業が集積する横須賀リサーチパーク(YRP)をはじめ、市内に様々な公民の研究機関や専門教育を行う大学も立地しています。こうした環境は他都市にはない横須賀市の強みとなっています。

横須賀市へのアクセス

平日昼間の時間帯		
鉄道利用の場合 (京浜急行利用)	品川駅 ⇄ 横須賀中央駅	約45分
	羽田空港 ⇄ 横須賀中央駅 (第1・第2ターミナル駅)	約50分
	横浜駅 ⇄ 横須賀中央駅	約25分
自動車利用の場合	羽田空港 ⇄ 横須賀IC (首都高速道路、横浜横須賀道路利用)	約40分
	横浜駅西口IC ⇄ 横須賀IC (首都高速道路、横浜横須賀道路利用)	約30分
フェリー利用の場合	新門司港 ⇄ 横須賀港 (東京九州フェリー利用)	約21時間
	浜金谷港 ⇄ 久里浜港 (東京湾フェリー利用)	約40分

横須賀市には、羽田空港や都心方面と直結した京浜急行線とＪＲ横須賀線が乗り入れており、都内各所とのアクセスに優れています。

また、横浜横須賀道路や国道１６号、国道３５７号を利用することで、自動車による横浜方面とのアクセスも良好です。近い将来、横浜横須賀道路と圏央道が接続される予定で、東名、中央、関越、東北、常磐の各高速道路で結ばれた地域とのアクセスもより便利になります。

定期航路フェリーも、横須賀港と新門司港間、久里浜港と
浜金谷港間でそれぞれ就航しており、様々な交通手段を利用
してアクセスできる本市は、非常に便利です。



掲載事業所・工場一覧（名称／ページ）

金属・樹脂ほか加工

株式会社 青木製作所	11
曙機械 株式会社	12
アトエ産業 株式会社	13
ANAテック 株式会社	14
アポロプレシジョン 株式会社	15
池内精工 株式会社	16
池田工業 株式会社	17
株式会社 イシカワ製作所	18
有限会社 板倉製作所	19
内川産業 株式会社	20
株式会社 遠藤精機	21
株式会社 遠藤製作所	22
有限会社 大津鉄工所	23
株式会社 大浜鉄工所	24
岡田電機工業 株式会社	25
追浜プレス 企業組合	26
株式会社 小原鉄工所	27
株式会社 川島工業	28
川本重工 株式会社 横須賀工場	29
関東化成工業 株式会社	30
株式会社 久里浜工作所	31
京浜産業 株式会社	32
有限会社 小泉精機製作所	33
小松鍍金 株式会社	34
株式会社 佐藤船舶工業	35
有限会社 三貴	36
株式会社 サンテック	37
株式会社 JVCケンウッド・クリエイティブメディア	38
鈴喜工業 株式会社	39
株式会社 双和精機	40

東栄技工 株式会社	41
日造精密研磨 株式会社	42
有限会社 日誠	43
有限会社 日精缶	44
株式会社 花崎造船所	45
本間興業 株式会社	46
マゲテック 株式会社	47
株式会社 三崎内燃機製作所	48
株式会社 港工業	49
有限会社 ミヨシ精機	50
六浦工業 株式会社	51
有限会社 安田鉄工所	52
有限会社 柳井製作所	53
株式会社 柳田エンジニアリング	54
株式会社 ヤマリア	55
横浜鋼材 株式会社	56
横浜製機 株式会社	57
株式会社 ヨシクラ	58

設計・製作・製品

入野機工 株式会社	59
有限会社 栄光製作所	60
株式会社 エコー産業	61
有限会社 エヌシーソフテック	62
有限会社 岡本ポールト	63
株式会社 雄島試作研究所	64
追浜工業 株式会社	65
カナガワ電子技研 株式会社	66
京浜発條 株式会社	67
佐原工業 株式会社	68
湘南テクノ 有限会社	69

総合計装 株式会社	70
太南工業 株式会社	71
東邦電線工業 株式会社	72
株式会社 トーヨー	73
徳力精工 株式会社	74
株式会社 浜電機工業	75
不二システム 株式会社	76
フロイント・ターボ 株式会社	77
株式会社 マエカワ	78
株式会社 三富工業	79

薬品・化学品

大草薬品 株式会社	80
生化学工業 株式会社	81
東京ファインケミカル 株式会社	82
同和化学 株式会社	83

食料品

石川水産 株式会社	84
株式会社 いわて屋	85
小川海産物 有限会社	86
有限会社 北原製パン所	87
株式会社 コロワイドMD	88
湘南製館 株式会社	89
株式会社 湘南ミート	90
株式会社 太洋	91
株式会社 デリカウェーブ	92
戸田フーズ 株式会社	93
ファミリー製菓 株式会社	94
有限会社 船食製麺	95
株式会社 法塔ベーカリー	96

有限会社 マーロウ	97
有限会社 森定商店	98
株式会社 ヨコショク	99
有限会社 ワカフジベーカリー	100

印刷

株式会社 アド・マインド	101
株式会社 伊東印刷所	102
有限会社 サガラ印刷所	103
有限会社 三栄社	104
有限会社 湘南写真工芸社	105
有限会社 セイキ印刷所	106
文明堂印刷 株式会社	107
丸庄 有限会社	108
有限会社 ユニオン印刷	109

その他

株式会社 旭巧芸	110
石井和服裁縫所	111
ウルマーセイルズジャパン 株式会社	112
株式会社 大橋石材店	113
有限会社 カヤマ	114
株式会社 ケープ	115
有限会社 コイケ工芸	116
有限会社 佐島田中石材	117
株式会社 鈴木畳店	118
株式会社 富澤	119
八正堂 仏師 梶谷勲正	120
フッドセイルメイカースジャパン 株式会社	121
横須賀生コンクリート 株式会社	122
ルッキーナ 株式会社	123

加工内容早見表『金属・樹脂ほか加工』

大分類		金属・樹脂ほか加工																	
小分類		金属機械加工				金属板金加工			金属造形			表面処理・ 表面改質・ 塗装				樹脂成形 ・ 加工			
ページ	加工内容 事業所・工場	切削	研削・ 研磨	放電	レーザ	精密 板金	厚物 板金	溶接	鍛造	プレス	絞り	めっき	真空系 処理	コー ティ ング	表面 改質・ 処理	機械 加工	射出	押出	（3 D 造 形 な ど） 新成 形法
11	株青木製作所	●	○																
12	曙機械株	○	○		○			○	○	●	○								
13	アトエ産業(株)						○	●											
14	ANAテック(株)				○	○	●	○											
15	アポロプレシジョン(株)	●										○				○			
16	池内精工株	●																	
17	池田工業株	○					●	○											
18	株イシカワ製作所	○		○	○	●		○		○							○		
19	有板倉製作所	●		○															
20	内川産業株																●		
21	株遠藤精機	●						○											
22	株遠藤製作所	○	○		●			○		○									
23	有大津鉄工所					○	○	●											
24	株大浜鉄工所							●		○									
25	岡田電機工業(株)																●		○
26	追浜プレス企業組合					●													
27	株小原鉄工所							●											
28	株川島工業													●	○				
29	川本重工株横須賀工場	●																	
30	関東化成工業株	○	○	○								●							
31	株久里浜工作所	●																	
32	京浜産業株	○			○		●	○											
33	有小泉精機製作所	●	○																
34	小松鍍金株											●							
35	株佐藤船舶工業				○		○	●								○			
36	有三貴		○				○	●		○									
37	株サンテック				○			○		○	●								
38	株JVCケンウッド・ クリエイティブメディア											○		○			●		
39	鈴喜工業株						○	●											
40	株双和精機	●	○									○		○					
41	東栄技工株	○	○					●											
42	日造精密研磨(株)		○										○		●				
43	株日誠					●	○	○											
44	有日精缶							●											

『設計・製作・製品』

【●：最も得意とする加工内容 ○：得意とする加工内容】

			設計・製作・製品												
ガラス・セラミックス加工			金型・治工具				機械要素・部品					工業用装置・動力装置・機器部品	電気・電子機器関連製品	通信・監視・計測・分析関連製品	主業務が設計・開発
切削	精密パターンニング	レーザ	金型	治具	工具	測定器具	連結・伝達・制御	歯車	ねじ	軸	ばね	工作機械装置・機器 (含ロボット等)	関連する装置・部品・機器・表示器・部品など	関連する装置・部品など	同上
			○	○	○	○									
			○	○											
													○		
												○			
			○		○										
			○	○											
			○												
				○											
			○												
	○	○	○												
			○	○											
								○				○			
				○											

加工内容早見表『金属・樹脂ほか加工』

大分類		金属・樹脂ほか加工																	
小分類		金属機械加工				金属板金加工			金属造形			表面処理・ 表面改質・ 塗装				樹脂成形 ・ 加工			
ページ	加工内容 事業所・工場	切削	研削・ 研磨	放電	レーザ	精密 板金	厚物 板金	溶接	鍛造	プレス	絞り	めっき	真空系 処理	コー ティ ング	表面 改質・ 処理	機械 加工	射出	押出	（ 3 D 造 形 な ど ） 新 成 形 法
45	株花崎造船所							●							○				
46	本間興業株	○						●											
47	マゲテック(株)				○					●									
48	株三崎内燃機製作所	○					●	○											
49	株港工業	●	○																
50	有ミヨシ精機	●	○	○	○		○	○				○		○	○	○			
51	六浦工業株	○			●			○											
52	有安田鉄工所	●						○		○									
53	有柳井製作所	●								○		○							
54	株柳田エンジニアリング	●		○															
55	株ヤマリア													○		○	●	○	
56	横浜鋼材株	●						○											
57	横浜製機株	○	○		○	○	○	○		○	●								
58	株ヨシクラ	○			●	○	○	○		○									
59	入野機工(株)																		
60	有栄光製作所	○	○	○				○		○	○								
61	株エコー産業	○	○					○		○	○					○			
62	有エヌシーソフテック	○														○			
63	有岡本ボールト	○																	
64	株雄島試作研究所	○														○			
65	追浜工業株	○	○																
66	カナガワ電子技研株																		
67	京浜発條株																		
68	佐原工業株							○											
69	湘南テクノ(有)																		
70	総合計装株																		
71	太南工業株							○											
72	東邦電線工業株																		
73	株トーヨー																		
74	徳力精工株	○				○		○											○
75	株浜電機工業																		
76	不二システム(株)																		
77	フロイント・ターボ株																		
78	株マエカワ																		
79	株三富工業	○						○											

『設計・製作・製品』

【●：最も得意とする加工内容 ○：得意とする加工内容】

[illegible]

< 事業所・工場の紹介ページについて >

『 (キャッチコピー、企業メッセージ) 』
メイショウ

名称 企業ロゴ <写真>

事業内容 <写真>

強み <写真>
得意とする技術等 <加工可能材質>

主な製造品 <写真>

保有する設備 <写真>

主な取引先 <写真>

企業概要 HP ***
業 種 *****業
電話番号 *****
F A X *****
メー ル *****@co.jp
住 所 横浜貨市***
資本金 万円
従業員 名

二次元コード <写真>

金属・樹脂ほか加工

『 (キャッチコピー、企業メッセージ) 』
メイショウ

名称 企業ロゴ <写真>

事業内容 <写真>

強み・特徴 <写真>

主な製造品 <写真>

主な取引先 <写真>

その他 <写真>

企業概要 HP ***
業 種 *****業
電話番号 *****
F A X *****
メー ル *****@co.jp
住 所 横浜貨市***
資本金 万円
従業員 名

二次元コード <写真>

食料品

- ページ上部に、事業所・工場の「キャッチコピー」、または「企業メッセージ」を掲載しています。
- 事業所・工場の事業内容や写真に加え、「強み・得意とする技術等」、または「強み・特徴」、「主な製造品」、「保有する設備」、「主な取引先」、「その他」の項目を掲載しています。
- ページ下部に、事業所・工場のHPが確認できる二次元コードを掲載しています。
- 【金属・樹脂ほか加工】【設計・製作・製品】【薬品・化学品】【食料品】【印刷】【その他】の種別ごとに五十音順に掲載しています。
- 「主な取引先」の法人表記は略称としています。
- 「企業概要」の業種については、日本標準産業分類における「大分類E 製造業」の「中分類」に該当する業種を表記しています。

※「キャッチコピー」、または「企業メッセージ」、
「二次元コード」について掲載がないページもございます。

『鋳物加工のベストパートナー』

アオキセイサクショ

株式会社 青木製作所



金属機械加工

事業内容

創業70余年、鋳物加工を中心に手掛けてきた金属切削加工専門業者です。自動車のエンジン部品をはじめ、EV車のバッテリーケースやロボット産業・建機・医療と幅広い分野に対応しています。

当社は鋳物製造を行う株式会社コイワイグループの1社であり、素材から加工完成まで国内で完結する一貫生産が最大の特徴です。試作から量産(多品種少量生産)まで対応しておりますので、サプライチェーンの国内回帰やBCPの一環で新規の加工業者をお探しの方はお気軽にご相談ください。

強み

得意とする技術等

NC加工全般（マシニング・旋盤）
フライス加工

ISO9001・IATF16949・
エコステージ・かながわSDGsパートナー企業の認証工場です。

主な製造品

自動車エンジン部品
船舶エンジン部品
産業用ロボット部品

保有する設備

縦型マシニングセンター（45台）
加工最大寸法：1250(L)×610(W)×450(H)
横型マシニングセンター（17台）
NCフライス（6台）／NC旋盤（15台）
治具ボーラー（1台）／三次元測定機（2台）
輪郭形状測定機（1台）／表面粗さ形状測定機（1台）
非接触型3次元形状測定機（1台）

主な取引先

日産自動車(株)
(株)プロテリアル
(株)コイワイ（ヤマハ発動機(株)）
グローバルコンポーネントテクノロジー(株)
東富士電機(株)
(三菱重工エンジン&ターボチャージャー(株))

企業概要

HP <http://www.aoki-s.co.jp/>（鋳物加工.com）

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-865-8301
FAX 046-865-8305
メール sales@aoki-s.co.jp
住 所 横須賀市浦郷町5-2931
資本金 9,900万円
従業員 75名



工場内の様子



作業風景



製品写真

『幅広い経験と知見によりお客様の課題に応える提案企業です』

金属造形

アケボノキカイ

曙機械 株式会社



事業内容

当社は金属加工メーカーとして、電気、輸送用機器、産業機器等に使われる金属製品を製造しております。

プレス分野では小型プレスから最大2,000tの大型プレスまでを擁すなど、プレス・機械加工を中心に金属加工を幅広くこなし、特に大型品・長尺品を得意としております。

お客様への最適な提案を心がけておりますので、難しいこと、困ったこと、何でもお問い合わせください。

強み 得意とする技術等

金属プレス、切削、
レーザ、絞り加工、
金型、治具設計、製作
＜加工可能材質＞
鉄・アルミ・ステンレス

主な製造品

テレビ用部品
産業機器部品
トラック部品
交通信号機部品
鉄道部品 / その他

保有する設備

油圧プレス 600t～2,000t (5台)
機械プレス 45t～700t (34台)
NC門型加工機 (1台)
NC加工機 (22台)
2次元レーザ加工機 (2台)
三次元測定機 (1台)
ATOS画像測定器 (1台)
汎用機 (多数)

主な取引先

パナソニック(株)
(株)キトー
(株)武部鉄工所

企業概要

HP <http://www.akebono-kikai.co.jp/>

業 種 電気機械器具製造業
電話番号 046-861-4121
FAX 046-861-0589
メール info@akebono-kikai.co.jp
住 所 横須賀市田浦港無番地
資本金 4,570万円
従業員 80名



2,000t大型プレス



痕跡がつかない！スタッド接合
『固相接合技術』



作業の様子



『現調から据え付けまで自社で一貫して対応しています』

アトエサンギョウ

アトエ産業 株式会社



金属板金加工

事業内容

一品から御社の仕様に合わせて製造いたします。建築金物を主軸としており現場での打合せ、調査から、強度計算を含むCADによる設計、製造及び現場への据付までトータルに対応しております。

製品は、小さな金物から大型の装置類まで幅広く製作いたします。

納品期日の厳守を徹底し、お客様に満足いただける高品質の製品を提供いたします。

強み

得意とする技術等

架台製作
金属板金溶接
＜加工可能材質＞
鉄・ステンレス・アルミ

主な製造品

一品受注の製品
通信機械室架台
建築空間装置用架台
風道架台 / 配管架台 / 点検歩廊

保有する設備

シャーリング 6t×2400 (1台)
プラズマ切断機 エアーカット (1台)
アイアンワーカー (1台)
ベンディングロール (1台)
帯鋸切断機 (1台) / アルゴン溶接機 (5台)
パワープレス 30t (1台) / 交流アーク溶接機 (5台)
パワープレス 10t (1台) / 半自動溶接機 (5台)

主な取引先

日比谷総合設備(株)
エルゴテック(株)
日本メックス(株)
(株)グローバル・ニュークリア・フュエル・ジャパン
新日本空調(株)
エクシオグループ(株)

企業概要

HP <https://www.atoe.co.jp/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-835-2420
FAX 046-836-7514
メール atoe@atoe.co.jp
住 所 横須賀市内川2-1-21
資本金 1,000万円
従業員 10名



係船柱基礎金物
(溶融亜鉛メッキ)



ステンレスシュート

『お客様の期待を超えたサプライズを！満足度120%納品を目指しています』

金属板金加工

アナテック

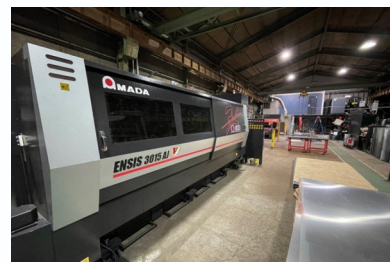
ANAテック 株式会社



事業内容

ISO9001/2015に基づき品質マニュアルを構築し、ファイバーレーザー切断から、ロボット溶接までITを駆使した生産体制を整え、受注先の納期に素早く対応致します。

また、図面のない仕事をカタチにする「Iron Life」事業では商品開発や研究などの案件、BtoC向けの金属家具など幅広い対応も可能です。



工場内の様子

強み 得意とする技術等

精密板金、溶接、厚物板金
レーザー加工
<加工可能材質>
アルミ・真鍮・ステンレス・チタン・鉄



(写真左)ワンオフ受注製品
(写真右上)横須賀ポートマーケット什器
(写真右下)焚き火台、スタンド

主な製造品

鉄道車両内装部品
産業機械の製造装置部品
工作機械部品 / 半導体製造部品
船舶部品 / 特装車部品

保有する設備

アマダファイバーレーザー加工機 / アマダレーザー加工機
アマダベンディングマシン / アマダユニバーサルプレス
2次元CAD/CAM / 3次元CAD/CAM / PSA式窒素発生装置
バンドソーマシン / アマスペース / バリ取り機(自動・ハンディタイプ)
ファイバーレーザー溶接機 / ダイヘン溶接ロボット(6軸アーム)
CO2/MAG/MIG自動溶接機(500A) / ダイヘンCO2溶接機(350A)
ダイヘンデジタルTIG溶接機(300A) / ダイヘンTIG溶接機(350A)
交流/直流TIG溶接機(屋外工事用) / 半自動溶接機(屋外工事用)
マルチワーカー / 回転バレル研磨機
brother ファイバーレーザーマーカ / YAGレーザーマーカ
トラック / フォークリフト
生産管理システム / 板金製缶加工自動見積ソフト
走行クレーン

主な取引先

鉄道車両関係各社 / 特装車メーカー
産業機械関係各社 / 船舶関係各社

企業概要

HP <http://www.anatech.jp/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-838-4860
FAX 046-838-4861
メール contact@anatech.jp
住 所 横須賀市内川1-7-23
資本金 1,000万円
従業員 12名



『高度な技術で“ものづくり”強力サポート』

アポロプレジジョン

アポロプレジジョン
株式会社



金属機械加工

事業内容

試作加工から小中ロットの量産を得意としています。装置製造を源流としている加工会社の為、板金・製缶・セラミック加工、その他、協力業者を介しての対応も可能です。（図面混在でも問題ございません）

設計担当者様のご相談にも対応いたします。

強み
得意とする技術等

機械部品加工、治具設計、組立

＜加工可能材質＞

ステンレス・銅・鉄・アルミ

樹脂・特殊材

主な製造品

金属・樹脂加工品

治具

保有する設備

5軸制御立形マシニングセンタ

松浦機械 / MX-520 $\phi 300 \times H350$ (1台)

マシニングセンタ

オークマ / MB-56VA $1050 \times 560 \times 460$ (2台)

オークマ / MB-46VAE $1000 \times 460 \times 460$ (1台)

オークマ / MB-56VA インデックス4軸仕様 (1台)

ブラザー / R650Xd1 $650 \times 400 \times 435$ 2パレ (1台)

複合旋盤・NC旋盤

オークマ / LB3000EX $\phi 250 \times 400L$ (1台)

オークマ / LB3000EX II $\phi 300 \times 300L$ (1台)

タキサワ / TAC-650 $\phi 650 \times 900L$ (1台)

三次元測定機 ミットヨ / CRYSTA-Apex C9168 $905 \times 1605 \times 805$

画像寸法測定器 キーエンス / IM-8030

主な取引先

重電（原子力関係）

半導体

液晶

自動車関係各社

企業概要

HP <http://www.apco-eng.com/>

業 種 生産用機械器具製造業

電話番号 046-835-1333

FAX 046-835-8895

メール info@apco-eng.com

住 所 横須賀市内川1-2-17

資本金 2,040万円

従業員 12名



製品(加工品一例)



XYステージ 500×500mm



三次元測定機



『 Best & More 』

イケウチセイコウ

池内精工 株式会社



金属機械加工

事業内容

鉄鋼二次加工専門メーカーです。製鋼メーカーで製造された鋼材を、冷間引抜加工もしくは旋削加工しお客様での機械加工・冷間鍛造に適した製品に製造します。

池内精工では、鋼材メーカーと協力し、材料作りから客先ニーズにあった高品質の製品づくりを進めています。

強み 得意とする技術等

鋼材の引抜加工
旋削加工

< 加工可能材質 >
炭素鋼・合金鋼・ばね鋼・軸受鋼
ステンレス など

主な製造品

冷間圧造用鋼線
冷間引抜磨棒鋼
旋削磨棒鋼
棒鋼の切断

保有する設備

伸線機 (8台)
ローラーハース焼鈍炉 (8台)
連続抽伸機 (6台)
ピーリングマシン (3台)
丸鋸切断機 (5台)

主な取引先

日産自動車(株)
日本発条(株)
日立Astemo(株)

企業概要

HP <http://www.iskcorp.co.jp/>

業 種 鉄鋼業
電話番号 046-835-1234(代表)
F A X 046-835-1238
メール soumu@iskcorp.co.jp
住 所 横須賀市久里浜1-19-1
資本金 10,000万円
従業員 135 名



冷間圧造用鋼線
(製品一例)



ローラーハース焼鈍炉



ピーリングマシン



伸線機



『製缶のプロフェッショナルがクオリティの高い製品を提供します』

イケダコウギョウ

池田工業 株式会社

金属板金加工

事業内容

弊社は永年に亘り主に船体艀装品、船殻小組立ブロック製作に邁進し、電力コンサベータタンク、管加工、一般製缶品などさまざまな受注品に対応できる設備と技量を整えております。



丸型タンク



防爆型タンク



六角型タンク

強み

得意とする技術等



厚物板金、管加工、溶接、一般製缶

<加工可能材質>

鉄・ステンレス

主な製造品



各種タンク

船舶艀装品

一般製缶

パイプ加工

保有する設備



ラジアルボール盤 1500mm (1台) / バンドソー 450mm (1台)

電気溶接機 350・500 (10台) / CO₂溶接機 350・500 (10台)

TIG溶接機 300 (2台) / ベンディングローラー 8×3100mm (1台)

型鋼切断機 450mm (1台) / アングルカッター (1台)

四型パイプベンダー (1台) / ニ型パイプベンダー (1台)

エアープラズマ切断機 (1台) / 高速メタルソー (4台)

油圧プレス 100 (1台) / パイプネジ切機 (2台)

ボール盤 16インチ (4台) / ポンチングマシン (1台)

5tクレーン (2台) / 2.8tクレーン (1台)

主な取引先



日本工営(株)

ジャパンマリンユナイテッド(株)

住友重機械マリンエンジニアリング(株)

企業概要

HP

業 種 金属製品製造業

電話番号 046-835-2792

FAX 046-835-2793

メール kyu04732@nifty.ne.jp

住 所 横須賀市内川1-7-18

資本金 2,100万円

従業員 9名



加熱管

『創業85年以上の実績
お客様のアイデアを商品化までお手伝いいたします』

イシカワセイサクショ

株式会社イシカワ製作所



金属板金加工

事業内容

国際規格の「ISO14001」、「ISO9001」の他、一部の職場ではより高いレベルの品質が求められる航空宇宙規格の「AS9100」を取得し、設計開発から板金加工、溶接、塗装、樹脂成型、組立とワンストップ生産を構築し、量産完成品まで行っています。

強み 得意とする技術等

金属プレス、切削、レーザー加工
精密板金、溶接、塗装、
樹脂射出成形
電子機器関連部品
＜加工可能材質＞
鉄・アルミ・樹脂・ステンレス

主な製造品

複写機用精密部品
レジスター用ドロワー
航空機用部品
自動車用ランプ
シャッター用電子制御盤

保有する設備

プレス機 35t～250t (21台) / 樹脂成型機 100t～850t (6台)
タレットパンチプレス (3台) / NCプレスブレーキ (4台)
マシニングセンタ (各種) / CNCレーザー加工機 (1台)
静電塗装設備 (1式)

主な取引先

富士フイルムビジネスイノベーション(株)
日本飛行機(株)
東芝テック(株)
富士通(株)
(株)デジアイズ
三和シャッター工業(株)

企業概要

HP <http://www.ishikawa-s.co.jp/>

業 種 業務用機械器具製造業
電話番号 046-865-8181
FAX 046-865-8185
メール hpinfo@ishikawa-s.co.jp
住 所 横須賀市浦郷町5-2931
資本金 7,000万円
従業員 85名



TRUMPF NCプレスブレーキ



アマダ NCプレスブレーキ



アマダ タレットパンチプレス



イタクラセイサクシヨ

有限会社 板倉製作所

事業内容

多品種、少量生産に対応し、ローコストで製作します。短納期でお客様のご要望にお応えします。



製品例

強み 得意とする技術等

計量、計測器の部品の製作
自動車整備工具の製作

<加工可能材質>
鉄・ステンレス・アルミ

主な製造品

計測器用部品
自動車整備工具
小型エンジン部品
その他

保有する設備

マシニングセンター 1000×500×300 (4台)
NC旋盤 $\phi 300 \times 500$ (3台)
NC旋盤 $\phi 50 \times 100$ (2台)
ワイヤーカット 500×300×250 (1台)

主な取引先

東洋計測(株)
水戸工業(株)
追浜工業(株)

企業概要

HP —

業 種 金属機械加工業
電話番号 046-865-0155
F A X 046-866-0066
メール itakura@peach.ocn.ne.jp
住 所 横須賀市夏島町15-16
資本金 800万円
従業員 8名



ウチカワサンギョウ

内川産業 株式会社

事業内容

当社は主に車のマーク類をはじめ、グリル、フードモールなどさまざまな樹脂成形品の生産を行っています。

したがって、射出成型機に関する技術には定評があります。



射出成型機

強み 得意とする技術等



樹脂の射出成形

<加工可能材質>
樹脂

主な製造品



自動車外装部品

保有する設備



射出成型機1,050t / 850t / 550t
/ 250t / 100t (23台)
粉碎機 (2台)
ペレット再生機 (1台)

主な取引先



関東化成工業(株)

企業概要

HP

業 種	プラスチック製品製造業
電話番号	046-835-5229
F A X	046-835-5704
メール	y-niimi@seikei.ecnet.jp
住 所	横須賀市内川1-7-11
資本金	2,500万円
従業員	50名



エンドウセイキ

株式会社 遠藤精機

事業内容

納期確実、お客様のニーズに合わせる技術があります。やる気たっぷりがんばります。



工場の様子

強み 得意とする技術等



溶接から加工まで

<加工可能材質>
ステンレス・アルミ・樹脂類

主な製造品



液晶版製造装置
電車のパンダグラフ等
その他機械部品

保有する設備



マシニングセンター（5台）
NCフライス（1台）
NC旋盤（1台）
溶接器（2台）
油圧プレス（1台）

主な取引先



(株)芝浦メカトロニクス
東洋電機製造(株)
フロイント・ターボ(株)

企業概要

HP —

業 種 生産用機械器具製造業
電話番号 046-821-5539
F A X 046-821-5540
メール tokuji.endo.yokosuka@endoseiki.co.jp
住 所 横須賀市平成町2-7-1 ベイテックビル
資本金 1,000万円



『小さな品から大きな物までお気軽にご相談ください！
誠心誠意対応させていただきます！』

エンドウセイサクシヨ

株式会社 遠藤製作所



金属機械加工

事業内容

当社は自動車用部品製造会社として、日本の自動車産業の発展とともに歩んでまいりました。

日本の製造業、とりわけ自動車産業を取り巻く環境は、日々大変大きく変貌していますが、従業員一丸となり楽しい夢のある企業を実現するよう努力しております。

柔軟な発想を生かした人間の『技』、時には機械を『軸』に益々の発展を願って、製造業としての『モノ造りの心』を忘れず、培われた『職人氣質』と『先端技術の融合』を企業の理想とし、これからも歩み続けてまいります。

強み

得意とする技術等

試作プレス部品の金型及び部品製作
量産プレス部品の加工及び組立

3次元レーザー加工

ベンダー曲げ加工

主な製造品

自動車板金部品（試作・量産）

鉄道板金部品（試作・量産）

新規開発自動車の車両改造

（試作車両改造）

各種加工 / 組立治具

保有する設備

ポータブルスポット溶接機 Cガン / Bガン（15台）
定置式スポット溶接機（4台） / 半自動溶接機（7台）

電気溶接機（3台） / 酸素溶接機（5台）

3次元レーザー加工機（三菱電機 / VZ2）（1台）

タレットパンチングプレス（1台）アマダ

ハイブリッドベンダー（2台）アマダ

シャーリング t4.5x2000mm / t3.2x2000mm（2台） ほか

主な取引先

トヨタ自動車東日本(株)

(株)豊通テック / 六浦工業(株)

オーワテクノ(株) / 日野自動車(株)

屏風浦工業(株)

駿河ダイテック(株) / (株)ソーシン

(株)ワイズ / 横浜製機(株)

曙機械(株) / B-MAX(株)

企業概要

HP <https://endoseisakusyo.amebaownd.com/>

業 種 輸送用機械器具製造業

電話番号 046-835-1241

F A X 046-835-9610

メール —

住 所 横須賀市内川1-4-12

資本金 1,000万円



保有設備①



作業風景①



保有設備②



作業風景②



『少数精鋭で社会に貢献できる技術力』

オオツテッコウジヨ

有限会社 大津鉄工所



金属板金加工

事業内容

鋼構造物の設計並びに製缶、プラント部品、産業用ボイラ部品に従事し、幅広いサービスとお客様のニーズにフレキシブルな対応を心がけ、小ロット生産を問わず、迅速な対応により、お客様に満足していただける仕事を基本理念としております。

強み

得意とする技術等



溶接加工
精密板金加工
厚物板金加工

<加工可能材質>
鉄・ステンレス

主な製造品



ボイラ部品製缶加工
自動車治具
スチール及びステンレス手摺
スチール及びステンレス門扉

保有する設備



油圧プレス 50t / 80t (2台)
シャーリング 3m (1台)
半自動溶接機 (5台)
TIG溶接機 (2台)
ノコ盤 350×250まで (1台)
ボール盤 (3台)

主な取引先



三菱パワーインダストリー(株)
横須賀市上下水道局
三菱重工環境・化学エンジニアリング(株)

企業概要

HP <http://www.otsu-iw.co.jp/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-835-3515
F A X 046-835-2326
メール info@otsu-iw.co.jp
住 所 横須賀市内川1-7-56
資本金 500万円
従業員 3名



ダクト製缶中



工場内観



主な製造品



『歴史が有り、造船部品から橋脚部材の大型構造物を得意としている』

金属板金加工

オオハマテックウシヨ

株式会社 大浜鉄工所



事業内容

橋梁関連、船舶関連、陸上プラント関連向けを中心に、鋼製部品の加工を主な事業としています。



第2工場内観

強み 得意とする技術等

プレス加工
プレス / ベンディングロール加工
製缶 / 溶接加工
<加工可能材質>
鋼板・ステンレス



大型製缶構造物

主な製造品

鋼製圧力容器及び鋼製熱交換器
鋼製船用艀装品及び鋼製大型艀装品
鋼製橋梁部材/鋼製桁補修部材
鋼製（特殊材）重電・原子力・火力
陸上プラント向け付帯設備及び鋼製部品

保有する設備

油圧プレス 1,000t（1台）
ベンディングロール 550t（1台）
天井クレーン 2.8t（6基）
天井クレーン 5.0t（4基）
天井クレーン 20.0t（1基）
CO₂半自動溶接機（40台）
TIG溶接機（5台）

主な取引先

住友重機械マリンエンジニアリング(株)
(株)IHI
(株)日立パワーソリューションズ
ジャパンマリンユナイテッド(株)

企業概要

HP <http://ohama-manuf.co.jp/>

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-865-5281
F A X 046-865-5290
メール info@ohama-manuf.co.jp
住 所 横須賀市夏島町15
資本金 1,806万円
従業員 30名



『開発から生産までワンストップ』

オカダデンキコウギョウ

岡田電機工業 株式会社



樹脂成形・加工



新たなものづくり
3Dプリンター / 流動解析ソフト

事業内容

プラスチック製品（射出成形 30～300t）を中心とした塗装・メッキ・組立まで一貫した生産や、量産前活動を得意としており、材料流動分析・FMEA手法を取り入れた金型作成・工程作りこみを行い品質重視の取組を行っている。

また、3Dプリンター・3Dスキャナーを使用した試作作成から量産体制の構築も得意としている。そのほか、人が関与する業務改善のコンサルティングも展開している。（別会社：(株)FACTORIZE「軽減くん」）

強み

得意とする技術等

樹脂射出成形
金型製作
自動機・治具提案・製作
3Dプリンターなどを利用した試作
＜加工可能材質＞
熱可塑性樹脂・鋼材

主な製造品

自動車内外装部品 / 事務機器用品
射出用金型
自動検査装置
（欠品・異品・外観など）
工程改善用治具 / 試作部品

保有する設備

2色射出成型機（2台）
成形機（15台）
塗装ブース / 印刷機
3Dプリンター / 3Dスキャナー
流動解析ソフト / 放電加工機
ブラスター / 超音波洗浄機
フライス / 旋盤 / 研磨機

主な取引先

(株)パイオラックス
日本プラスチックス・テクノロジーズ(株)
(株)オカムラ
キーパー(株)
関東化成工業(株)

企業概要

HP <http://www.okada-ind.jp/>

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-825-2288
FAX 046-823-4393
メール h-okada@okada-ind.jp
住 所 横須賀市三春町2-32
資本金 1,134万円
従業員 60名



カップホルダー



全電動射出成型機
NEX110III



業務改善システム
「軽減くん」



『精密板金加工のプロフェッショナルです』

金属板金加工

オッパマプレス

追浜プレス 企業組合

事業内容

小さな航空機部品など精密板金加工を得意としています。



ターレットパンチプレス

強み 得意とする技術等

精密板金
少量多品種

<加工可能材質>
鉄・ステンレス・アルミ

主な製造品

真空装置部品
半導体製造装置の部品
航空機部品

保有する設備

ターレットパンチプレス（2台）
NCセットプレス（1台）
プレスブレーキ 曲折3100mm（2台）
シャーリング ステン10mm・アルミ19mm（1台）
スポット（2台）
溶接機（3台）

主な取引先

(株)アルバック
アルバック・ファイ(株)
日本飛行機(株)

企業概要

HP <http://oppamap.web.fc2.com/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-865-4111
F A X 046-865-4114
メール h.sonobe@oppama-p.net
住 所 横須賀市浦郷町3-63
資本金 1,300万円
従業員 8名



オバラテックウシヨ

株式会社 小原鉄工所

事業内容

建築鉄骨、建築金物、耐震補強等鋼構造物を中心に製作する会社です。

国土交通大臣認定を取得して自信をもって製品を提供できるよう努めています。



製品例

強み 得意とする技術等



鋼構造物製作図
鋼構造物組立て
厚板溶接

<加工可能材質>
鉄

主な製造品



建築鉄骨
鉄骨階段
建築金物

保有する設備



半自動溶接機 350～500A
プラズマ切断機
帯鋸盤 650
H鋼開先加工機
鋼板開先加工機
鉄骨専用CAD

主な取引先



坪井工業(株)
(株)門倉組
(株)アイ・テック

企業概要

HP —

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-835-2626
F A X 046-834-5895
メール k.obara@yacht.ocn.ne.jp
住 所 横須賀市内川1-5-5
資本金 1,000万円
従業員 21名



『焼付塗装専門企業、サンドブラスト剥離も可能です』

表面処理・表面改質・塗装

カワシマコウギョウ

株式会社 川島工業

事業内容

主に金属焼付塗装・ブラスト加工を行っています。建築外装・内装パネル・曲物・機械部品・筐体・配電盤・化粧パネル・サッシ・扉・枠類などの塗装の他、ブラスト装置によるブラスト加工、はく離して再塗装オーバーホールなど、多種多様の塗装に対応します。

強み 得意とする技術等

焼付塗装
ブラスト加工

<加工可能材質>
鉄・アルミ・SUS
その他金属類・その他非金属類

主な製造品

金属製品焼付塗装
機械部品塗装
鉄道部品焼付塗装

保有する設備

ガス熱風乾燥炉 L:6000可能 (2台)
サンドブラスト装置 L:3500可能 (1台)
塗装ブース 1tまで可能 (2台)

主な取引先

鉄道車両部品メーカー
船舶整備会社
建築金物製造会社

企業概要

HP <https://www.kawashima-kougyo.com/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-838-0361
F A X 046-838-0362
メール kawashimakogyo@gmail.com
住 所 横須賀市内川1-7-58
資本金 1,000万円
従業員 10名



『Best Quality & Best Technology
～優れた技術と品質により自然にやさしく社会に貢献する～』

カワモトジュウコウ

川本重工 株式会社 横須賀工場



金属機械加工

事業内容

大型機械による金属切削加工はお任せください！

大型工作機械による、発電機タービンや産業機械部品等の大型部品の切削加工・製造を得意としております。

当社は2013年に「神奈川県優良工場」の表彰を受け、2020年4月には「かながわ中小企業モデル工場」の指定を受けました。

また、大学と連携してマグネシウム・純チタンの新素材の開発・製造も行っています。

強み

得意とする技術等

金属切削加工

蒸気タービン部品の機械加工

水車部品の機械加工

コンプレッサー部品の機械加工

産業用機械部品の機械加工

マグネシウム・純チタンの新素材開発、製造

<加工可能材質>

SNM440・SUS316・SS400



立旋盤 4000×5500×3400



高強度純チタンボルト

主な製造品

ガスタービン部品

産業機械部品

トンネル工事用シールドマシン部品

蒸気タービン用部品



圧力分散デバイス
リコイルエイド

保有する設備

旋盤 3000Φ×12000 (2台)

立旋盤 4000×5500×3400 (5台)

5面NC中ぐり盤 4200×9000×3150 (5台)

主な取引先

三菱重工業(株)

富士電機(株)

(株)東芝

(株)IHI

(株)荏原エリオット

企業概要

HP <http://www.kawamoto-hi.co.jp/>

業 種 生産用機械器具製造業

電話番号 046-835-1281

FAX 046-835-1284

メール yokosuka@kawamoto-hi.co.jp

住 所 横須賀市内川1-4-27

資本金 4,800万円

従業員 24名



『技術を磨く、表面処理のエキスパート』

カントウカセイコウギョウ

関東化成工業 株式会社



事業内容

自動車のマーク類をはじめ、外装部品のグリル、フードモーター、バックパネルなど、デザイン設計から金型製作、樹脂成形、各種表面処理加工（めっき、塗装、蒸着）および組付まで一貫生産を行っています。

また新規事業としてゴルフカート用クーラーとシートヒーターの販売を2023年5月から開始し、これまで約20台の導入実績があります。2024年も約150台の導入を予定しています。

強み 得意とする技術等

めっき加工
金属切削、研削・研磨、放電加工
金型、治具設計、製作

<加工可能材質>
金型用鋼材・樹脂

主な製造品

樹脂製品
（マーク、グリル、パネル）
金属製品（バンパー）
機能めっき製品（成形機部品）
その他（技術支援等）

保有する設備

射出成型機 100t～1,300t（23台）
CAD・CD/CAM（8台）
NC加工機（9台）
めっきライン
（24タンク/H・500タンク/日）一式
塗装ライン
（17ブース内ロボットブース14台）一式

主な取引先

トヨタ自動車(株)
トヨタ車体(株)
トヨタ自動車東日本(株)

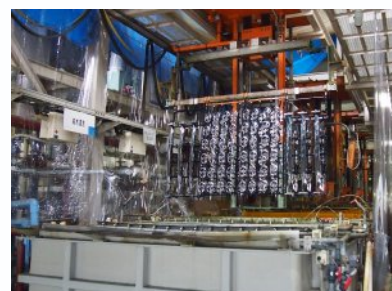
企業概要

HP <http://www.kanto-kasei-kogyo.co.jp/>

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-835-4600
FAX 046-835-7200
メール miyanari@kanto-kasei-kogyo.co.jp
住 所 横須賀市池田町4-4-1
資本金 20,000万円
従業員 406名



表面処理・表面改質・塗装



めっき工程の様子



主な製造品



ゴルフカート用クーラー



ゴルフカート用シートヒーター



金属機械加工

クリハマコウサクショ

株式会社 久里浜工作所

事業内容

大型機械・大型クレーン（20t）を有し、加工・組立まで一貫体制でものづくりに取り組んでおります。

強み 得意とする技術等

旋盤加工
フライス加工
製缶加工

<加工可能材質>
鉄

主な製造品

橋梁用外金具
金型

保有する設備

マシニングセンター（3台）
ターニング（1台）

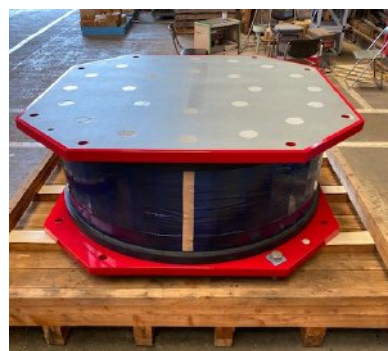
主な取引先

（株）ブリヂストン

企業概要

HP —

業 種 一般機械器具製造業
電話番号 046-835-2643
F A X 046-835-5917
メール —
住 所 横須賀市内川1-4-22
資本金 3,500万円
従業員 13名



建築免震



すべり支承



橋梁免震



工場内観(組立工場)



『極厚溶断から薄板の製缶まで、多様なニーズにお応えします』

金属板金加工

ケイヒンサンギョウ

京浜産業 株式会社



事業内容

溶断、溶接製缶、機械加工を幅広く手掛けおり、鉄道車両向け構体やトレーラーなどの超大型・重量物において、県内でもトップクラスの対応力を誇ります。

また、近年は免震・制振装置部材やエレベーター用ウェイトの製造を行っており、対象の業界も広がっております。

2022年には新たな工場棟と事務棟が完成し、2023年11月には営業機能を移転するなど、更なる発展に向け歩みを続けております。



大型製缶工場

強み 得意とする技術等

厚板・極厚板の溶断加工
溶接製缶組立加工、開先加工、
歪矯正、機械加工、塗装
＜加工可能材質＞
一般構造用鋼板
(SS400、SM490A、SM570等)



最大厚500mm対応
NCガス溶断機

主な製造品

橋梁・建物用免震装置部材
トレーラーフレーム
鉄道車両向け構体
重電機部材
エレベーター用ウェイト ほか



鉄道車両向け構体

保有する設備

NCガス溶断機 (7台) ※最大加工厚500mm/m
NCプラズマ切断機 (1台)
12kWファイバーレーザー切断機 (1台)
平型自動開先加工機 (1台) / 600t歪矯正機 (1台)
高速マルチセンター (3台) ※2.5m×5m迄可
立形マシニングセンター 0.7m×1.5m (2台)
サブマージ溶接機 (1台) / 炭酸ガス半自動溶接機 (38台)
天井クレーン (21台) ※最大つり上げ荷重30t

主な取引先

(株)美和テック
((株)ビー・ビー・エム)
東邦車輛(株)
(株)総合車両製作所
(株)ブリヂストン



トレーラーフレーム

企業概要

HP <http://keihin-sangyo.co.jp/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-835-1301
FAX 046-835-1300
メール kurihama@keihin-sangyo.co.jp
住 所 横須賀市内川2-5-34
資本金 6,000万円
従業員 176名



金属機械加工

コイズミセイキセイサクシヨ

有限会社 小泉精機製作所

事業内容

弊社は「いかに顧客のニーズを引き出し、高品質な製品を提供するか」をテーマに機械加工の分野において独自のノウハウと高い技術力を積み重ねてまいりました。

熟練の技術を持った職人が製作を担当しますので安心してお申し付けください。

小ロット注文、大量注文、短納期等、ご要望はできる限りお受けできるようにしています。

強み

得意とする技術等

金属切削加工
研磨加工
製缶加工
機械装置組立
<加工可能材質>
鉄・アルミ・ステンレス

主な製造品

船舶機関部品
自動車製造関連部品・装置

保有する設備

マシニングセンター（2台）
NC旋盤（2台）
汎用旋盤（3台）
フライス盤（1台）
ラジアルボール盤（1台）
ボール盤（3台）
円筒研磨機（1台）

主な取引先

かもめプロペラ(株)
トヨタ自動車東日本(株)

企業概要

HP

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-835-2605
FAX 046-834-5459
メール info@koizumi-seiki.co.jp
住 所 横須賀市内川1-8-21
資本金 350万円
従業員 7名



主要縦型マシニングセンター



製品例(船舶用ピストンその他)



『迅速、ていねい、納期厳守』

コマツメッキ

小松鍍金 株式会社

表面処理・表面改質・塗装

事業内容

当社は電気メッキ加工する会社です。亜鉛メッキ・ニッケルメッキ・クロムメッキ（三号）でユニクロは三価対応可です。

大物は出来ませんが、少量多品種可、1個からご相談に応じます。

ぜひお気軽にお問い合わせください。



各メッキ(左から クロメート、ユニクロ、ニッケル、クローム)

強み 得意とする技術等

亜鉛メッキ
ニッケルメッキ
クロームメッキ（要相談）

<加工可能材質>
鉄、銅、真鍮

主な製造品

一般・製造機械部品等メッキ加工

保有する設備

電気メッキ加工設備
亜鉛メッキ槽 2000×750×750
ニッケルメッキ槽 1900×750×750
クロームメッキ槽 1900×500×700

主な取引先

電車車両関係製造メーカー
船舶電機製造メーカー

企業概要

HP —

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-835-1038
FAX 046-835-3528
メール —
住 所 横須賀市久里浜7-13-18
資本金 1,000万円
従業員 3名



『立地と広さを活かし、大型の製品にも対応いたします』

サトウセンパクコウギョウ

株式会社 佐藤船舶工業



金属板金加工

事業内容

岸壁に大型工場を有しており、大型製品500t位までは海上輸送が可能です。

また、破碎機など機械組立にも力を入れております。



作業の様子



大型製品海上輸送



大型製品、架台

強み

得意とする技術等



溶接・製缶・組立

<加工可能材質>

鉄工材・アルミ・ステンレス・銅

主な製造品



各種製品

横須賀総監 「艦船」の修理

ガスタービン 翼環整備

配管製作

立体駐車場製作

破碎機組立

保有する設備



天井クレーン 20t/5t (1基) / 天井クレーン 10t (1基)

炭酸ガスレーザー切断機 24mm迄 (1台)

NC複合機 2500mm迄 (1台)

アーク焼鈍炉 1000mm迄 (1台)

ショットブラスト 850mm迄 (1台)

CO₂溶接機 500A (10台)



立体駐車場のパレット

主な取引先



(株)日立パワーソリューションズ

(株)ヘリオス

横須賀艦船造修事業協同組合

三菱重工業(株)

企業概要

HP <https://satosenpaku.jp/>

業 種 輸送用機械器具製造業

電話番号 046-842-5910

F A X 046-843-9100

メール satosenpaku@msj.biglobe.ne.jp

住 所 横須賀市東浦賀1-10-7

資本金 4,000万円

従業員 140名



『皆がやらないことにチャレンジ』

サンキ

有限会社 三貴

事業内容

難しい製缶組立、アルミの厚板20m/m、30m/mの溶接、半自動溶接の優れた技術を持っています。

よくまとまった仲間でどんな仕事も明るく気合いの入った仕事をします。

アルミに関して、新幹線の注文を大量に受けており、特急系のアルミの加工を数多く行っています。

強み

得意とする技術等

厚物溶接
アルミ厚板加工
樹脂材料塗装

<加工可能材質>
アルミ・ステンレス・鉄・カーボン

主な製造品

電車中心ピン
電車端バリ
消防訓練設備、他設備
リールハンドル

保有する設備

溶接機（14台）
プレス（曲げ）（1台）
ベンダー（曲げ）（1台）
ローラー（曲げ）（1台）
ポジショナー（回転）（5台）
シャーリング（切る）（1台）

主な取引先

(株)総合車両製作所（Ｊトレック）
(一財)海上災害防止センター
フィブ・フィリング・シーリング(株)

企業概要

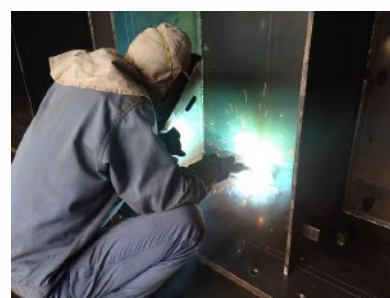
HP —

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-837-1539
F A X 046-833-2017
メール sanki1539@live.jp
住 所 横須賀市内川1-3-9
資本金 300万円
従業員 9名

金属板金加工



車両用アルミ部品



アルミ溶接状況



協働作業状況



サンテック

株式会社 サンテック



事業内容

金属プレス加工の中でも絞り加工を得意とし、金型設計・製作からプレス加工・溶接・組立まで一貫生産が可能です。

新規プレス部品の加工検討や機械加工部品のプレス加工化等のコストダウン、プレス加工の事は何でもご相談下さい。

当社はISO9001認証工場です。

強み

得意とする技術等

絞り
プレス加工
溶接板金加工
金型設計、製作
<加工可能材質>
鉄・ステンレス

主な製造品

自動車用プレス部品
各種機械部品

保有する設備

プレス機械 75t～800t (31台)
工作機械 (10台)
溶接機械 (19台)
三次元測定機
接触 / 非接触 (各1台)
脱脂洗浄機 (炭化水素) (1台)
レーザー加工機 (ファイバー) (1台)

主な取引先

マレリ(株)
日新工業(株)
ヒルタ工業(株)
テネコジャパン(株)

企業概要

HP <http://www.santec-japan.com/>

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-834-3111
F A X 046-835-2235
メール santec@santec-japan.com
住 所 横須賀市内川1-8-37
資本金 5,000万円
従業員 44名



プレス機械での作業の様子①



プレス機械での作業の様子②



金型工場内の様子



プレス機械



『変わらない信頼 変えてゆく勇氣』

樹脂成形・加工

ジェイブイシーケンウッド・クリエイティブメディア

株式会社

JVCケンウッド・クリエイティブメディア

事業内容



光ディスクの規格開発に携わり、主要な特許や技術を保有、高品質でスピーディーなものづくりを実現しています。またこれらの経験と技術を、マイクロナノサイズで加工したモールドの作製やコンテンツ資産のデジタル化など、新事業を展開中です。

強み 得意とする技術等

樹脂射出成形
めっき、コーティング
精密バターニング、レーザ
製版、印刷、銘版、微細加工
金型製作
＜加工可能材質＞
樹脂・ガラス・シリコン・ニッケル



光ディスク製造装置

主な製造品

CD
DVD
BD（ブルーレイディスク）
光ディスク技術を応用した光学部品

保有する設備

CD油圧プレス 30t（3台）
電動射出成型機 30～40t（45台）
カッティングマシン 半導体レーザ式（6台）
印刷機 スクリーン/オフセット（19台）
仕上包装機 シュリンク/ラップ（12台）
仕上組立（組込）機 ケース自動組込（6台）

主な取引先

(株)JVCケンウッド・ビクターエンタテインメント
ユニバーサルミュージック(同)
TOPPANホールディングス(株)

企業概要

HP <https://jkcm.victor.jp/>

業 種 情報記録物製造業
電話番号 046-837-5488
FAX 046-837-5493
問合せURL <http://jkcm.victor.jp/company/contact/>
住 所 横須賀市神明町58-4
資本金 10,000万円
従業員 200名



金属板金加工

スズキコウギョウ

鈴喜工業 株式会社

事業内容

一般製品（板厚4.5～25mm、製品重量3～5t程度）及び管加工（SS、SUS、白銅管銅管）が得意です。

強み 得意とする技術等

造船関係の管加工

<加工可能材質>
鉄・ステンレス

主な製造品

船用機装品
消音器

保有する設備

ベンディングローラー 10t×2000L（1台）
シャーリング 6.5×2000（1台）
油圧プレス 150t（1台）
パイプベンダー（2台）
エアープラズマ切断機（1台）
ボール盤（3台）
アルゴン溶接機（2台）

主な取引先

ジャパンマリンユナイテッド(株)
(株)サンダイヤ
住友重機械マリンエンジニアリング(株)
三井造船特機エンジニアリング(株)

企業概要

HP

業 種 輸送用機械器具製造業
電話番号 046-824-0501
FAX 046-823-7761
メール joy-bell@aq.wakwak.com
住 所 横須賀市三春町2-10
資本金 1,000万円
従業員 15名



加工の様子



非常発電機用排気消音器



舷外吐捨管



『ばね鋼加工のエキスパート 難削材加工専門』

ソウワセイキ

株式会社 双和精機



金属機械加工

事業内容

長年、ばね鋼材を扱い数多くの製品を製造してきました。当社では、お客様の要求にこたえられるように加工技術を研鑽しています。

ばね鋼は機械加工が出来ない程の硬度で粘り特性が強く、加工は非常に難しいですが、自動車用板ばねの部品加工、鉄道車両用トーションバー、印刷機用トーションバー、精密安全ピンなど、長物製品から小物製品まで幅広く対応しています。

強み

得意とする技術等

旋盤加工
フライス加工
NC加工
＜加工可能材質＞
ばね鋼（SUP材）・S45C
SKD・SKH

主な製造品

自動車用板ばね部品
鉄道車両用トーションバー
印刷機用トーションバー
精密安全ピン

保有する設備

3次元CAD/CAM（1台）
マシニングセンター（4台）
NC旋盤（7台）
NCフライス（1台）
汎用旋盤（1台）
ボール盤（5台）／ホブ盤（2台）

主な取引先

日本発条(株)
(株)スミハツ
(株)東京機械製作所
日発精密工業(株)
横浜機工(株)
(株)ホリキリ

企業概要

HP <https://www.souwa-seiki.co.jp/>

業 種 金属製品製造業
電話番号 046-835-6589
FAX 046-833-8308
メール tatsuya@souwa-seiki.co.jp
住 所 横須賀市馬堀町1-4-18（※）
資本金 600万円
従業員 14名



ホブ盤



加工の様子



主な製造品



第2工場内観



※第2工場 内川1-8-20、第3工場 内川1-7-42