

地下タンク等 点検実施計画書

事業所名称

連絡先

1 点検実施体制

点検実施にあたり、所長は_____の所員の中からあらかじめ、正、副の点検実施者を定め、点検が適正に実施される体制を整えなければならない。

所長_____ (氏名： _____)
└─── 点検実施者 (正) (氏名： _____)
└─── 点検実施者 (副) (氏名： _____)

2 在庫管理と対象設備

当給油所における点検管理の対象設備を下記に記載する。

●地下タンク

タンク No.	油 種 名	容 量	構 造
		K L	一重殻・二重殻

●漏えい検査管

No. 1～ No. (_____) 合計本数：(_____) 本

3 点検実施体制へ関与する者への教育体制

所長は点検実施者に対し、以下の教育を実施するものとする。

対象者	実施時期	内 容
点検実施者	1回/年 対象者が交代した場合は、随時	(1) 点検義務等に関する基本的事項 ・点検実施計画書の意義・目的の理解 ・点検管理に関する消防法の理解 ・点検管理の対象となる設備の理解 (2) 在庫管理の点検方法及び記入方法 (3) 漏洩検査管の点検方法及び記入方法 (4) 異常時の対応 ・異常の判断基準の理解 ・異常時対応手順の理解

4 点検方法

(1) 漏えい検査管による確認に加えて、危険物の貯蔵または取扱数量の1/100以上の精度で在庫管理を行うことにより、1週間に1回以上危険物の漏れを確認する。

(2) 漏えい検査管点検方法

- ・専用工具またはプライヤー等を使い、蓋を開ける。
- ・漏えい検査管内に3～5m程度の金属製巻尺または棒を挿入し、金属製巻尺等に油分が付着していないか臭いまたは目視で確認する。

(3) 在庫管理の方法

① 在庫管理を実施する際の在庫量の測定方法は、下記の測定機器・器具を用いて行うものとする。

●遠隔式液面計

地下タンクに内蔵された液面感知装置と屋内に設置された液面表示装置が有線、又は無線で遠隔通信されている。屋内の液面表示装置の数値を読み取り、在庫量

を計測する。計測したデータは、必要に応じてプリントアウト（印刷）して確認することができる。

●タンク直上式液面計

地下タンク上部に設置された液面計測器の数値を読み取り、在庫量を確認する。計測に当たっては、液面計が設置されているタンク上部マンホールを開け、液面計の数値を直接読み取る。

●検尺棒

- ・検尺棒は、タンク容量に対して1/100以上の精度の目盛りが刻まれたものを使用する。（例：10KLタンクの場合は、最小目盛り100Lのものを使用する。）
- ・タンク上部マンホール内に設置されている検尺口を開け、専用の検尺棒を地下タンクの底板に当たるまで静かに挿入し、速やかに引き上げ、検尺棒に付着した油の位置を読み取り、在庫量を計測する。（なお、検尺棒の液面付近に、油に反応（変色）する薬剤を塗布して計測すると、より読み取りやすく、正確に計測できる。）
- ・ローリー荷卸し時や直後は、地下タンクの液面がゆれているので、在庫量の計測は行わない。
- ・在庫量の読み取りは、検尺棒に付着した油の位置を読み取ることとするが、付着した油の位置が目盛りと目盛りの間にある場合は、目測で目盛り間を10等分して読み取るようにする。（10KLタンクで、5100Lと5200Lの間に、付着した油の位置がある場合に、その位置がほぼ中間であれば5150Lと読み取る。）

- ② 在庫管理は、別添の「地下タンク在庫と漏えい検査管点検表」に記入し、定期点検台帳に保管するものとする。

5 異常の判断

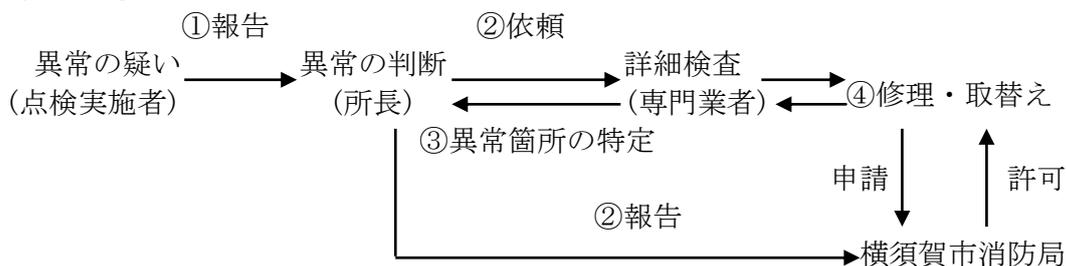
(1) 在庫管理時の異常

- ・週1回以上実施する在庫管理において著しい増減が発生した場合は異常と判断する。（例：著しい増減量の目安は在庫点検表の増減率（I）で1%以上とする）

(2) 漏えい検査管点検時の異常

- ・挿入した金属製巻尺等に著しい油分の付着が認められた場合は異常と判断する。
- ・漏えい検査管から著しい油臭がするか、または挿入した金属製巻尺等に著しい油分の付着が認められた場合は異常と判断する。

6 異常時の対応



- ① 点検実施者は上記5に記されている異常が疑われた場合は、速やかに所長へ報告する。
- ② 所長は、点検実施者から報告された「異常の疑い」が油漏えいによる異常であると判断された場合は、速やかに消防局指導課に報告するとともに、専門業者に詳細検査を依頼する。
- ③ 専門業者は異常箇所の特定を行い、所長へ報告する。
- ④ 所長は消防局指導課と相談の上、適切な修理・取替を計画し、申請、許可を受け、復旧工事を実施する。

地下タンク在庫管理・漏えい点検表（例）

単位：リットル

タンク No.		油種			タンク 容 量	リットル		担当者			
月	日	漏えい検査管 の点検 異常の有無	① 実測 在庫量 前回の	② その日まで の受入量	③ その日まで の販売量	④ 計算 在庫量 ①+②- ③	⑤ 実測 在庫量	⑥ その日 の誤差 ⑤-④	⑦ 消費 量累計 前⑦+	⑧ 誤差 の累計 前⑧+	⑧ ・⑦ ×100 累計 増減率(%)
	1	有・無									
	2	有・無									
	3	有・無									
	4	有・無									
	5	有・無									
	6	有・無									
	7	有・無									
	8	有・無									
	9	有・無									
	10	有・無									
	11	有・無									
	12	有・無									
	13	有・無									
	14	有・無									
	15	有・無									
	16	有・無									
	17	有・無									
	18	有・無									
	19	有・無									
	20	有・無									
	21	有・無									
	22	有・無									
	23	有・無									
	24	有・無									
	25	有・無									
	26	有・無									
	27	有・無									
	28	有・無									
	29	有・無									
	30	有・無									
	31	有・無									
月間累計											

(注1) 累計の計算を1週間に1回行う場合には、毎週決まった曜日に行うこと。

(注2) 漏えい検査管の点検は1週間に1回以上行うこと。